

PODER LEGISLATIVO



PROVINCIA DE TIERRA DEL FUEGO,
ANTÁRTIDA E ISLAS DEL ATLÁNTICO SUR
REPÚBLICA ARGENTINA

COMUNICACIONES OFICIALES

Nº: 100

PERIODO LEGISLATIVO: 2021

Extracto:

MINISTERIO DE JEFATURA DE GABINETE NOTA Nº 99/21
ADJUNTANDO INFORME REQUERIDO MEDIANTE
RESOLUCIÓN DE CÁMARA Nº 112/21.

Entró en la Sesión de:

Girado a la Comisión Nº:

Orden del día Nº:



Provincia de Tierra del Fuego
Antártida e Islas del Atlántico Sur
República Argentina
MINISTERIO JEFATURA DE GABINETE

"2021 AÑO DEL TRIGÉSIMO ANIVERSARIO DE LA CONSTITUCIÓN PROVINCIAL"

Provincia de Tierra del Fuego, Antártida e Islas del Atlántico Sur	
Poder Legislativo Presidencia	
1384	08 NOV 2021 12:57
Pablo SEBECA Auxiliar Administrativo Dirección Despacho Presidencia PODER LEGISLATIVO	

NOTA N° 99/2021.-

LETRA: M.J.G

USHUAIA, 20 de octubre de 2021.-

SEÑORA PRESIDENTA DE LA LEGISLATURA PROVINCIAL MONICA URQUIZA:

Tengo el agrado de dirigirme a Usted en mi carácter de Jefe de Gabinete, y conforme lo establecido en el artículo 12 inciso 4 Ley Provincial N° 1301, con el objeto de remitirle en contestación lo solicitado mediante la Resolución de la Cámara Legislativa de la Provincia N° 112/21, dada en la Sesión Ordinaria del 30 de junio del 202, adjuntando NOTA N° 2152/2021 LETRA: DPE, con la documentación allí anexada.

Sin otro particular, saludo a la Señora Presidenta de la Legislatura Provincial, con atenta y distinguida consideración

PODER LEGISLATIVO SECRETARÍA LEGISLATIVA	
09 NOV 2021	
MESA DE ENTRADA	
N° 100	HS 13:49
FIRMA	

TITA
Paulo
Agustin

Firmado digitalmente por
TITA Paulo
Agustin
Fecha:
2021.10.21
10:34:39 -03'00'

Esta Información se encuentra resguardada en forma digital y/o firmada digitalmente

PASE A SECRETARIA
LEGISLATIVA

Mónica Susana URQUIZA
Vicegobernadora
Presidente del Poder Legislativo

09 NOV 2021



copia



Nota Nro: 2152/2021
Letra: DPE

USHUAIA, 03 de AGOSTO de 2021

Sr. Director
Abog. Javier Barría Velázquez

Por medio de la presente, se presenta una breve síntesis del estado actual del parque generador dependiente del Departamento Generación.

Estado del parque generador

En el siguiente cuadro se indican las horas de servicio equivalente por arranques.

EQUIPO DENOMINACIÓN DPE	MARCA	POTENCIA DISPONIBLE (MW)	AÑO DE FABRICACIÓN	AÑO DE INSTALACIÓN	NÚMERO DE ARRANQUES	HORAS DE SERVICIO DESDE ÚLTIMO OVERHAUL (HORAS EQUIVALENTES)	HORAS PARA MANTENIMIENTO SEGÚN RECOMENDACIONES DEL FABRICANTE
TG1	SOLAR TURBINES	2.5	1979	1987	899	34530	30000 (excedida en 4530hs)
TG2	SOLAR TURBINES	F/S	1979	1988	634	44588	30000 (excedida en 14587hs)
TG3	SOLAR TURBINES	2.5 (CONDICIONAL)	1991	1992	862	30679	30000 (excedida en 679 hs)
TG4	SOLAR TURBINES	F/S	1994	1995	1010	38241	30000 (excedida en 8241 hs)
TG5	SIEMENS	6	1995	1996	251	15567	40000
TG6	SIEMENS	6	1995	1996	171	6660 (solo el GG fue recorrido a cero hs)	40000
TG7	SIEMENS	26.8 (LIMITADA A 21 MW)	2001	2002	46 (GG)	33944	25000 (excedida en 8944 hs)
					400 (CAJA)	158604	32000 (excedida en 126604 hs)
					400 (PT)	158604	100000 (excedida en 58604 hs)
TG8	SOLAR TURBINES	5	2004	2017	222	24488	30000
TG11	SOLAR TURBINES	5	2008	2009	177	20725	30000
TG13	SOLAR TURBINES	5	2008	2009	256	20620	30000
TG14	SOLAR TURBINES	F/S	2008	2009	147	17203	30000

Las máquinas han sido sometidas a diversos monitoreos en forma periódica que han arrojado los resultados que a continuación se describen.

a- TURBOGENERADORES SOLAR (DPE)

TG1

Último overhaul de turbomotor y caja efectuado en el año 2006. Se reitera lo manifestado anteriormente respecto a lo informado por la firma Solar Turbines quien desde hace tiempo dejó de garantizar el soporte de repuestos y asistencia para los sistemas de control obsoletos, como el de esta unidad. Por esta razón se encuentra fuera de servicio el sistema contra incendio y el de detección de gas. En julio de 2017 se llevó a cabo la última inspección boroscópica y análisis de vibraciones de la unidad. Como resultado del mismo se determinó que existen fisuras en la cámara de combustión de la unidad, lo que requiere un seguimiento regular para monitorear su evolución.

En base a lo expuesto, se reitera que dicha unidad presenta una muy baja confiabilidad.



TG2

Turbomotor y caja fueron sometidos a overhaul durante el mes de noviembre de 2006. Se reitera lo manifestado anteriormente respecto a lo informado por la firma Solar Turbines quien desde hace tiempo dejó de garantizar el soporte de repuestos y asistencia para los sistemas de control obsoletos, como el de esta unidad. Por esta razón se encuentra fuera de servicio el sistema contra incendio y el de detección de gas. En julio de 2017 se llevó a cabo la última inspección boroscópica y análisis de vibraciones de la unidad. Como resultado del mismo se determinó que existen fisuras en la cámara de combustión de la unidad, lo que requiere un seguimiento regular para monitorear su evolución. **La unidad se encuentra fuera de servicio por falla en sistema de arranque.** Para diagnóstico de la falla y posibilidad de reparación, resultaría necesaria la presencia de personal técnico de la firma Solar Turbines, fabricante del turbogenerador.

TG3

Turbomotor y caja de esta unidad fueron reemplazados en abril de 2005. Se reitera lo manifestado anteriormente respecto a lo informado por la firma Solar Turbines quien desde hace tiempo dejó de garantizar el soporte de repuestos y asistencia para los sistemas de control obsoletos, como el de esta unidad. Por esta razón se encuentra fuera de servicio el sistema contra incendio y el de detección de gas. En julio de 2017 se llevó a cabo la última inspección boroscópica y análisis de vibraciones de la unidad. Como resultado del mismo se determinó que existen fisuras en la cámara de combustión de la unidad, lo que requiere un seguimiento regular para monitorear su evolución. La unidad se encuentra inestable y no puede mantener carga ni coseno phi por lo que no se la puede despachar en forma normal. Para diagnóstico de la falla y posibilidad de reparación, resultaría necesaria la presencia de personal técnico de la firma Solar Turbines, fabricante del turbogenerador. En base a lo expuesto, se reitera que dicha unidad presenta una muy baja confiabilidad.

TG4

Turbomotor y caja de esta unidad fueron reemplazados en junio de 2004. Se reitera lo manifestado anteriormente respecto a lo informado por la firma Solar Turbines quien desde hace tiempo dejó de garantizar el soporte de repuestos y asistencia para los sistemas de control obsoletos, como el de esta unidad. Unidad excedida en horas, siendo necesario efectuar un overhaul de la unidad completa. En julio de 2017 se llevó a cabo la última inspección boroscópica y análisis de vibraciones de la unidad. Como resultado del mismo se determinó que existen fisuras en la cámara de combustión de la unidad, lo que requiere un seguimiento regular para monitorear su evolución. **Actualmente la unidad se encuentra nuevamente fuera de servicio por falla en el sistema de control.** Corresponde recordar que, producto de la obsolescencia en sus sistemas, en los últimos años dicha unidad ha tenido fallas reiteradas en su PLC. Para diagnóstico de la falla y posibilidad de reparación, resultaría necesaria la presencia de personal técnico de la firma Solar Turbines, fabricante del turbogenerador.

CONCLUSION

Las cuatro unidades Solar Centauro (TG 1, 2, 3 y 4) ya han superado la cantidad de horas equivalentes indicadas por el fabricante para su overhaul.

Es recomendable mantener controlados mediante boroscopia y análisis de vibraciones cada 2000/4000 horas a los equipos TG1, TG2, TG3 y TG4, a fin de controlar el desarrollo de las fisuras en las cámaras de combustión. La aparición de las fisuras es atribuible a la gran cantidad de arranques experimentados por estas unidades empleadas en la modalidad de punta.

Para el caso de estos equipos, a futuro, se considera conveniente el reemplazo de los mismos por equipamiento nuevo y de mayor potencia atento a que producto del constante aumento de la demanda los mismos resultan claramente inadecuados para los valores de potencia requerida actualmente (como referencia se menciona que desde hace tiempo hay



varias líneas de distribución con consumos superiores a las potencias nominales de estos turbogeneradores).

Si se decidiera no efectuar el reemplazo de estos turbogeneradores, se debería contratar la reparación integral de cada unidad en forma urgente.

En el año 2007, la firma Solar Turbines recomendó, el reemplazo de los sistemas de control de estos equipos, dada la discontinuidad en la fabricación de varios componentes y falta de soporte técnico. Esta situación ha imposibilitado la reposición de repuestos de estos turbogeneradores cuyo stock se encuentra considerablemente reducido y con importantes faltantes; materiales que no han podido ser repuestos ya que el fabricante no los cotiza por encontrarse discontinuados, situación que se registra en componentes de todos los sistemas de las TG 1, 2, 3 y 4. En el año 2007 la actualización del sistema tenía un valor de U\$S 400000 por unidad.

b- TURBOGRUPOS EGT (Siemens)

TG5

Actualmente el turbogenerador se encuentra disponible, si bien presenta ocasionalmente vibraciones en el generador de gases.

En el año 2012 solo se realizó el overhaul del generador de gases y turbina de potencia. Como ya fuera informado anteriormente no se realizó el mantenimiento mayor de la caja reductora, generador eléctrico ni sistema de control el cual tiene componentes obsoletos y de los que ya no se cuenta con repuesto, habiendo recibido la comunicación del fabricante recomendando su actualización e informando discontinuación de repuestos lo que se traduce en una menor confiabilidad del equipo (valor estimado de la actualización U\$S 500000). Todos los componentes del conjunto turbogenerador han excedido la cantidad de horas de funcionamiento recomendadas por el fabricante para la ejecución del mantenimiento mayor completo con la excepción del generador de gases y turbina de potencia.

En octubre-noviembre de 2015 se llevó a cabo el desarme y reemplazo de cojinetes del generador de gases de esta unidad, para tratar de solucionar la aparición esporádica de picos de vibraciones elevadas. Si bien el comportamiento de la unidad mejoró luego de esta intervención, el problema subsiste, aunque con menor frecuencia.

En el último tiempo se han comenzado a registrar diversas fallas en el sistema de control de la unidad. En base a la experiencia adquirida en los últimos años se considera que, de no efectuar la actualización del sistema de control de esta unidad en forma urgente, en breve el turbogenerador quedará fuera de servicio en forma permanente con la consecuente pérdida de potencia en el parque generador de la CTU (6MW).

TG6

En noviembre de 2015 se realizó únicamente el recambio del generador de gases. El sistema de control y vibraciones, al igual que el de la TG5 tiene componentes obsoletos y de los que ya no se cuenta con repuesto, habiendo recibido la comunicación del fabricante recomendando su actualización e informando la discontinuación de repuestos lo que se traduce en una menor confiabilidad del equipo (valor estimado de la actualización U\$S 500000). La unidad presenta alarmas y paradas ocasionales por altas vibraciones, las que en función de su evolución, podrían en breve dejar indisponible al turbogenerador en forma permanente.

A la fecha, y a pesar de haberse informado anteriormente, no se ha contratado el mantenimiento mayor de la turbina de potencia, caja reductora, generador eléctrico, sistema de control, vibraciones y auxiliares, todos componentes excedidos en cantidad de horas de funcionamiento requiriendo por lo tanto mantenimiento e inspección mayor.

En el último tiempo se han comenzado a registrar diversas fallas en el sistema de control de la unidad. En base a la experiencia adquirida en los últimos años se considera que, de no efectuar la actualización del sistema de control de esta unidad en forma urgente, en breve el turbogenerador quedará fuera de servicio en forma permanente con la consecuente pérdida de potencia en el parque generador de la CTU (6MW).



CONCLUSION

Dada la necesidad de completar los mantenimientos de todos los componentes de ambas máquinas se solicita autorización para la gestión correspondiente. Es necesario recordar que, debido a la tecnología de estos equipos, existe un gran número de componentes de los mismos que en caso de falla no permiten su reparación. Producto de la obsolescencia, ya no es posible obtener numerosos repuestos, lo que implica una probabilidad cada vez mayor de que la unidad quede fuera de servicio por plazos prolongados. Con el objeto de revertir la situación actual, y para mantener estos equipos en funcionamiento confiable, resulta necesario reponer el stock de repuestos que se han consumido durante los últimos años y contratar la actualización de sus sistemas de control y protección en forma prioritaria. Ambas unidades (5 y 6) requieren reemplazo de inversores y bancos de baterías (equipamiento original de los turbogeneradores) por lo que debería consultar con el fabricante las alternativas actuales para su reemplazo.

c- TURBOGRUPO N°7 SIEMENS (TG7 - Rolls-Royce)

Como se anticipara oportunamente, el generador de gases RB211-24G superó la cantidad de horas indicadas para su mantenimiento mayor, por lo que se considera necesario reiterar la necesidad de iniciar los trámites correspondientes para su reparación en forma urgente. Resulta oportuno recordar que se ha superado ampliamente el límite de 32000 horas de funcionamiento entre mantenimientos de la caja reductora, alcanzando actualmente las 158604 horas por lo que se reitera la necesidad de efectuar su overhaul.

Respecto del mantenimiento de la turbina de potencia Rolls-Royce RT-62 se informa que la misma ha alcanzado las 158604 hs, superando el valor recomendado por el fabricante para su mantenimiento.

Rolls-Royce y Siemens (actual propietaria de Rolls-Royce) han comunicado la obsolescencia del sistema de control e indicando la indisponibilidad de repuestos y soporte, recomendando la actualización prioritaria del Sistema para llevarlo al estándar actual. Oportunamente, se solicitó a la firma Siemens una cotización para esta actualización, que comprende una renovación completa del sistema de control, incluyendo el reemplazo del sistema de medición de posición de álabes variables, el PLC, y el sistema de detección de fuego y gas, etc.

Como se advirtiera en reiteradas oportunidades, la falta de actualización del sistema de control tuvo sus consecuencias directas sobre la unidad, ya que finalmente se produjo una falla total en el HMI principal (panel de control de la unidad basado en una PC que ya contaba con 18 años de uso continuo) dejando al turbogenerador sin capacidad de ser controlado ni operado adecuadamente. Esta grave situación motivó la contratación del servicio técnico del fabricante, quien logró recuperar el HMI empleando un equipo tipo PC que la DPE había dado de baja por obsoleto (producto de la obsolescencia del sistema de control, no resulta posible su instalación en una computadora moderna ya que los programas y el hardware del sistema de control de la unidad TG7 solo corren bajo sistemas operativos antiguos), en forma provisoria para intentar mantener al turbogenerador en servicio activo hasta el mes de mayo de 2020 cuando se concretaría la provisión e instalación del nuevo sistema de control de la unidad (compra tramitada bajo EXP. 213/2019). Sin perjuicio de la situación planteada, se reitera la necesidad de efectuar la actualización integral del sistema de control del turbogenerador en forma urgente para mantener dicho equipo en servicio con la mayor confiabilidad posible.

Dicha necesidad se vuelve imperiosa al tratarse de la máquina de base de la Central Termoeléctrica Ushuaia, siendo necesario recordar que ante la salida de servicio (por falla o programada) de dicha unidad, **no se cuenta con disponibilidad de turbogeneradores de reserva con potencia suficiente para abastecer la totalidad de la demanda**, situación que de ocurrir, obligaría a efectuar una reducción de la carga mediante la implementación de un esquema de cortes rotativos que afectaría a la ciudad de Ushuaia durante períodos prolongados. En función del estado actual del Centro de Distribución Torelli, Sistema Scada y estado de las líneas de distribución, no se podrá rotar la totalidad de las líneas, por lo que ante la necesidad de implementar un cronograma de cortes, se deberá interrumpir solo una limitada cantidad de líneas. Por ese motivo, las interrupciones en las líneas a incluir en el



cronograma deberían ser de gran duración y con una frecuencia de cortes elevada a lo largo de cada día.

En función del tiempo transcurrido desde su puesta en funcionamiento, se considera necesario efectuar el reemplazo de los dos bancos de baterías de dicha unidad.

Continúa pendiente, además, la instalación del nuevo sistema de medición de posición de álabes variables, cuyos componentes fueron comprados a Rolls-Royce en 2011. Originalmente la instalación junto con las modificaciones necesarias en el sistema de control, estaban programadas para ser llevadas a cabo por el fabricante durante el último overhaul del GG en ese mismo año. Por motivos ajenos a este Departamento, la operación se suspendió debido a que el recambio del generador de gases, que inicialmente se contrató a la firma Rolls-Royce fabricante del equipo, fue finalmente contratado a otra firma. Como se informara oportunamente mediante NOI 2979/2020, ya se han utilizado los últimos repuestos disponibles del sistema de medición de posición de álabes variables, el cual ya fue declarado como obsoleto por el fabricante, por lo que ante una nueva falla en el mismo la unidad quedaría fuera de servicio en forma definitiva hasta tanto se reemplace todo el sistema de medición por el estándar actual.

En base a la situación descrita, corresponde recalcar el estado crítico que presenta la unidad de base de la Central Termoeléctrica, ya que como se pone de manifiesto en la presente, la unidad más importante del parque generador presenta varios componentes mecánicos (principalmente el generador de gases, turbina de potencia RT62 y caja reductora) con importantes excesos en la cantidad de horas de funcionamiento sin recibir los mantenimientos necesarios, y sumado a ello, su sistema de control con componentes obsoletos, sin repuestos en stock, ni asistencia del fabricante (el sistema de control de la unidad fue declarado como obsoleto por el fabricante).

Se considera necesario reiterar la necesidad de efectuar en forma muy urgente el overhaul del generador de gases RB211-24G, la turbina de potencia RT62, caja reductora y sistema de control.

Con relación a la turbina de potencia, en el mes de mayo de 2019 se emitió la Orden de Compra N° 358/2019 correspondiente a la adquisición en modalidad service exchange de una turbina de potencia de recambio junto con la actualización integral del sistema de control. En el mes de septiembre de 2019 se realizó una visita a las instalaciones de la firma Siemens en la ciudad de Houston en Estados Unidos donde se efectuó una prueba de balanceo dinámico de la turbina de potencia recorrida a cero horas. Oportunamente se informó mediante NOI 2375/2019 acerca de las novedades relacionadas con la PT y el Sistema de Control, indicando que a partir de ese momento solo faltaba que la DPE realizara el pago correspondiente para que la firma Siemens enviara el equipamiento junto con el kit de instalación. A la fecha se ha recibido el contenedor de la PT, pero continua a la espera de novedades sobre el kit de instalación correspondiente y la actualización del sistema de control.

Se reitera la necesidad de contratar, en forma muy urgente, la reparación del generador de gases RB211-24G junto con el recambio de la turbina de potencia. En las últimas horas se ha registrado una nueva falla en uno de los sensores de medición de velocidad del generador de gases, según la evolución de la misma ello podría derivar en la salida de servicio del turbogenerador. Esta falla se suma a otras de similares características, que se vienen registrando en otros sistemas del equipo, y que para su solución requieren el mantenimiento mayor de la unidad.

En la práctica esta situación se traduce en una menor confiabilidad del turbogenerador principal y una mayor probabilidad de falla del mismo. Se reitera que en caso de falla del turbogenerador principal (TG7), no se cuenta con potencia suficiente en el parque generador de reserva, para abastecer la totalidad de la demanda.

Dado el tiempo transcurrido desde la instalación del turbogenerador en el año 2001, se considera que, para aumentar la confiabilidad del mismo, adicionalmente se debería avanzar con la ejecución de un plan integral de reparación y actualización de todos sus componentes efectuando reemplazo y/o renovación integral de todos los sistemas principales y auxiliares de la unidad (entre otros: sistemas de lubricación, sistema de aire, block & bleed, sensores y transmisores varios, cableado, etc.)

En función del estado actual de esta unidad y del parque generador de reserva, no resulta posible garantizar el suministro eléctrico de la ciudad de Ushuaia.



d- TURBOGRUPO N°8 SOLAR

En servicio desde el año 2017. Se trata de un paquete usado, del año 2004, con un generador de gases recorrido a cero horas (año 2017). La unidad posee el HMI local fuera de servicio. Se ha solicitado asistencia a la firma Solar encontrándonos a la espera de indicaciones acerca de las posibilidades de solución, en el marco de la pandemia.

e- TURBOGENERADORES SOLAR N° 11, 13 y 14 (ex Sullair)

En el año 2018 la DPE adquiere la planta de la CT Sullair compuesta por tres turbogeneradores marca Solar modelo Taurus 60 fabricados en el año 2008. Al momento de la transferencia, a los tres equipos se les realizó un recambio del generador de gases por unidades recorridas a cero horas. El resto de cada conjunto, por otra parte, es de la provisión original del año 2008. Para mantener en servicio estas unidades es necesario adquirir un lote mínimo de repuestos de operación y mantenimiento, cuyo costo se estima en U\$S 1,200,000.

La unidad TG11 posee el HMI remoto fuera de servicio. Se ha solicitado asistencia a la firma Solar encontrándonos a la espera de indicaciones acerca de las posibilidades de solución.

La unidad TG14 se encuentra fuera de servicio por falla en el módulo CGCM, el trámite de compra se encuentra en proceso.

f- COMPRESOR DE GAS TOROMONT

Se ha realizado el mantenimiento de la unidad compresora pero el equipo permanece fuera de servicio por falla en su sistema de seguridad. Nos encontramos a la espera del repuesto correspondiente para su instalación y posterior puesta en marcha.

g- SISTEMA DE AIRE COMPRIMIDO

Los compresores 1 y 2 se encuentran excedidos en horas por lo que se deberán enviar a las instalaciones del fabricante en la ciudad de Buenos Aires para su reparación.

Los compresores 3 y 4 se encuentran en servicio normal.

h- SISTEMA DE GAS COMBUSTIBLE

El suministro de gas actual lo provee la distribuidora Camuzzi Gas del Sur a través de dos plantas reguladoras independientes entre sí, ubicadas en la CTU sobre Av. Perito Moreno y sobre Eva Perón.

La planta ubicada sobre Eva Perón alimenta las TG 8 a 14 y no cuenta con capacidad adicional disponible.

La original, que data de 1995 y fue modificada en 2001 para la incorporación de la turbina Rolls-Royce TG-7 alimenta las unidades TG 1 a 7. Esta planta no cuenta con capacidad de ampliar el suministro, por lo que en el año 2016 se encaró el proyecto de una nueva planta y red interna de suministro. Este proyecto preveía una capacidad disponible para futuros consumos suficiente para un equipo de características similares a la unidad TG-7 de 26.8 MW.

Ante la incorporación de equipos de distinto rendimiento, o potencias superiores, será necesario verificar si el proyecto existente se ajusta a las nuevas necesidades, y gestionar la consiguiente factibilidad de servicio ante la distribuidora.

i- SISTEMA DE COMBUSTIBLE LIQUIDO

El sistema de combustible líquido de la Central Termoeléctrica Ushuaia se basa en el originalmente instalado en el año 1981, cuando la demanda máxima no superaba los 3MW. Actualmente, considerando el despacho habitual de la CTU permite una autonomía teórica de 8 hs aproximadamente (demanda promedio entre 30 y 40 MW). En la práctica, y tomando en consideración otros factores (calidad del combustible disponible en Ushuaia, antigüedad y capacidad de los sistemas bombeo y filtración), para el caso de la máquina de base, solo permite funcionar parcialmente a gasoil durante períodos de 1 hora luego de lo cual es necesario reemplazar filtros, limpiar quemadores, etc.



PROVINCIA DE TIERRA DEL FUEGO,
ANTÁRTIDA E ISLAS DEL ATLÁNTICO SUR

REPÚBLICA ARGENTINA

DIRECCIÓN PROVINCIAL DE ENERGÍA



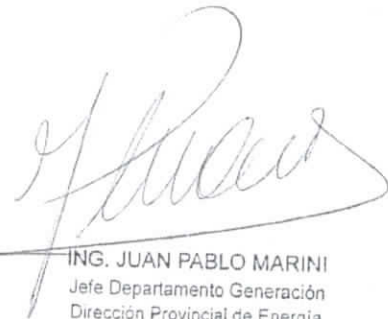
DPE
DIRECCIÓN PROVINCIAL
DE ENERGÍA
TIERRA DEL FUEGO

Como parte de la compra de la CT Sullair, se adquirió la instalación de combustible líquido de la misma, que al momento de la transferencia contenía aproximadamente 240000 litros de gasoil. Si bien esta instalación es más moderna que la original, solo alimenta a los tres turbogeneradores ex Sullair y no cuenta con interconexión con el resto de la Central.

En función de la situación expuesta, se considera necesario solicitar a esa Dirección indique los cursos de acción a seguir, en lo que se refiere a las diferentes reparaciones, compra de repuestos y contratación de servicios y, por otro lado, los lineamientos necesarios para la elaboración de un plan de contingencia que contemple la provisión de un suministro eléctrico de emergencia por sectores para la ciudad de Ushuaia mientras se reparan los diferentes equipos e instalaciones.

Se hace notar que en el marco de la pandemia por covid-19 la obtención de asistencia por parte de los diferentes fabricantes de los turbogeneradores mantiene una serie de complicaciones y demoras, lo que en la práctica resulta en una extensión en el tiempo de indisponibilidad de los equipos.

A vuestro conocimiento y consideración.



ING. JUAN PABLO MARINI
Jefe Departamento Generación
Dirección Provincial de Energía

Esta Información se
encuentra resguardada
en forma digital y/o
firmada digitalmente

